

# 江苏微型恶臭监测设备

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：24

奥斯恩净化恶臭在线监测系统的特点：该设备技术可靠；采用进口传感器与先进的处理器技术，响应速度快，测量精度高，稳定性好。该设备内置温度调节器，保证系统稳定运行。内置无线传输模块和有线传输模块，可采用双种模式支持数据对接平台。可同时支持多平台数据对接。可支持远程升级程序、修改设备编号、修改平台对接IP等功能。内置长寿命的抽气泵，可实现24小时连续运行，自动监测。监测数据展示；产品内嵌LCD显示触摸屏，实现监测数据实时展示发布；同时，也提供了数据接口，可供用户接入各类显示屏。报警处理；支持断线报警、超标报警、异常情况报警；告警信息可通过声光报警器，显示屏发布，或通过短信发送到手机。本地存储；系统可支持至少六个月的监测数据本地存储。可扩展性强；各类监测传感部件可以根据用户要求添加或删除。可装配定位仪；可装配监控摄像头，实现监测数据和监控视频融合传输。可选配太阳能供电；可采用太阳能或市电供电方式。恶臭在线监测系统，又称为恶臭电子鼻监测系统。江苏微型恶臭监测设备

恶臭在线监测系统，又称为恶臭电子鼻监测系统，它是对臭气的浓度进行24小时在线监测的系统。检测项一般包括氨气、硫化氢、三甲胺、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳、苯乙烯、恶臭OU值在内的9个指标。总的来说，我们在购买垃圾站恶臭在线监测系统的时候，需要注意几个方面。注意恶臭在线监测系统中各种臭气浓度的测量范围。臭气混合物中，每种臭气都有其固定的探测范围。为了确保仪器测量的准确性，必须在其测量范围内进行测量。四川微型恶臭监测仪器恶臭有垃圾站、臭水沟、厕所等场所，臭味难忍是恶臭的特点。

恶臭物质可引起呼吸困难、烦躁、头晕、呕吐、有的甚至会引发中毒的危险。浓度过高时，人也会窒息而死。恶臭气体的危害不容小觑，危害呼吸系统：嗅到臭气时，反射性地抑制吸气，妨碍正常呼吸功能；危害消化系统：经常接触恶臭物质，使人食欲不振，进而发展成为消化功能减退；危害循环系统：如氨等刺激性臭气，使血压先下降后上升，脉搏先减慢后加快，还有可能会阻碍氧的输送，造成体内缺氧；危害神经系统：长期受低浓度恶臭物质刺激，首先使嗅觉脱失，继而导致大脑皮层兴奋与抑制过程的调节功能失调。

恶臭监测具有一定的困难性，风速风向等也是影响恶臭监测的重要因素之一。因此，在检测恶臭、异味时，监测位置是重要的一环；风速风向也是恶臭监测的重要参数。监测系统的主要传感器时监测较重要的一环。恶臭在线监测系统采用的是原装进口优先品牌的气体传感器，经过二次开发生产封装。当系统传感器寿命结束时，可直接进行更换传感器即可。即插即用吗，也大幅度的方便了后期的维护等工作。监测系统已成功运用至各大城市的市政项目中。如垃圾恶臭的监测、餐厨垃圾的监测；工业环境恶臭的监测、厂界恶臭的监测等等。垃圾填埋场是恶臭气体污染的主要来源之一。

工业生产、市政污水、污泥处理及垃圾处置设施等是恶臭气体的主要来源。恶臭气体主要产生在污水处理过程中的排污泵站、进水格栅、曝气沉沙池、初沉池等处，污泥处理过程中的污泥浓缩、脱水干化、转运等处，垃圾处理过程中的堆肥处理、填埋、焚烧、转运等处，以及化学制药、橡胶塑料、油漆涂料、印染皮革、牲畜养殖和发酵制药等相应的产生源处。不同的处理设施及过程会产生各种不同的恶臭气体。污水处理厂的进水提升泵房产生的主要臭气为硫化氢，初沉淀池污泥厌氧消化过程中产生的臭气以硫化氢及其它含硫气体为主，污泥消化稳定过程中会产生氨气和其它易挥发物质。垃圾堆肥过程中会产生氨气、胺、硫化物、脂肪酸、芳香族和二甲基硫等臭气。好氧化及污泥风干过程可能产生很少量的硫化氢，但主要有硫醇和二甲基硫气体产生。恶臭监测系统开放了基准线调整功能、零点调整功能、数据修正功能。内蒙古填埋场恶臭监测ODM定制

恶臭在线监测系统有网络布点式监控。江苏微型恶臭监测设备

恶臭监测本身仍存在很多难点，)数以千计的臭味材料十分复杂；各种气味物质对人体的嗅觉阈值均存在差异，有些物质的气味阈值非常低；臭气之间的相互作用或增强或削弱；大量的臭气不稳定，浓度会随着时间的推移而改变；恶臭源的排放是断断续续的，难以及时捕捉和收集的样本气体，无法及时判断污染的结果；环境监测人员不能及时了解工业园区内的气味泄露；工业园区占地面积大，若实施巡查，投入的人力物力成本较高；环境监测人员在臭味发生之后，不能在短时间内找到臭源的来源。江苏微型恶臭监测设备

深圳市奥斯恩净化技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*深圳市奥斯恩净化供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！